

## Токарный станок DMG GMX 300

Фрезерно-токарный центр с ЧПУ

Тип машины: Dmg GMX 300

Управление: Siemens 840D Powerline

Год изготовления: 2004

Id 14840



### Технические данные

Макс. Ø обточки над станиной: 640 [мм]

Макс. Ø обточки над салазками: 640 [мм]

Ось С

Главный шпиндель

Диапазон частоты вращения: 5.000 [об/мин]

Приводная мощность: [кВт] 37 / 22

Пути перемещения:

Ось Y: [+/- мм] 100

Ось Z: [мм] 1.585 (mit Reitstock / with tailstock 1500 mm)

Противошпиндель

Макс. частота вращения: 5.000 [об/мин]

Поворотный шпиндель с ЧПУ для фрезерных и токарных работ

Диапазон частоты вращения: 12.000 [об/мин]

Приводная мощность: [кВт] 22

### Характеристики оборудования

Транспортер для удаления стружки

Отсасывание масляного тумана

paper band filter

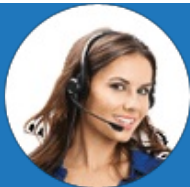
Ленточный транспортер

Патрон 2 x Röhm KFD-HS 250-3

Крутящий момент: [Нм]	100
Крепление инструмента:	HSK 63
Ось В	120°
	Indexierung Spindel Achse / Indexing spindle axis: 1°
Устройство смены инструмента	
Крепление инструмента:	HSK 63
Места для инструментов:	120
Нижнее револьверное приспособление	1
Места для инструментов:	12

## Изображения





КОНТАКТ    Tel: +49 (0) 611 5101990    Электронная почта: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)