

Токарный станок DMG GMX 400 Linear

Фрезерно-токарный центр с ЧПУ

Тип машины: Dmg GMX 400 linear

Управление: Siemens 840 D Powerline

Год изготовления: 2007

Id 13340



Технические данные

Макс. длина обточки: [мм] 1.500

Диаметр обточки: [мм] 640 / 400

Диаметр прохода прутка 92

Ось C 0,001°

Диапазон частоты вращения: [об/мин] 4.000

Приводная мощность: [кВт] 45 / 36

Крутящий момент: [Нм] 730

Пути перемещения:

Ось X: [мм] 550

Ось Y: [+/- мм] 180 (+/- 90)

Ось Z: [мм] 1.585

Быстрый ход: (X/Y/Z) [м/мин] 40 / 24 / 60

Противошпиндель

Диапазон частоты вращения: [об/мин] 4.000

Приводная мощность: [кВт] 45 / 36

Диаметр прохода прутка 92

Ось C

Поворотный шпиндель с ЧПУ для фрезерных и токарных работ

Характеристики оборудования

Насосы высокого давления 80 bar

cooling system 980 Liter

Транспортер для удаления стружки

lichidului de răcire pistol

Удаление воздуха

Отсасывание масляного тумана

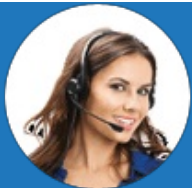
Revolverkopflünette mit Oelzuführung

3-кулачковый патрон [mm] KFD-HS 315-91 Röhm

Automatiktüren

Диапазон частоты вращения: [об/мин]	12.000
Приводная мощность: [кВт]	22 / 13,2
Крутящий момент: [Нм]	100
Крепление инструмента:	HASK 63
Ось В	+/- 120°
Ось В	3 fach Hirthverzahnung 1°
Устройство смены инструмента	
Время смены инструмента: [с]	1,6
Места для инструментов:	60
Нижнее револьверное приспособление	
Приводные инструменты	12

Изображения



КОНТАКТ Tel: +49 (0) 611 5101990 Электронная почта: info@stenzel.de