

Фрезерный станок DMG Mori NHX8000 + Fastems 8 Paletten

Горизонтальный обрабатывающий центр

Тип машины: Mori Seiki NHX 8000

Управление: Fanuc F31iB mit Celso

Год изготовления: 2016

Ввод в эксплуатацию: 02.2017

Имеется в наличии с: Juli 2024

Id 14977



Технические данные

Пути перемещения:

Ось X: [мм] 1.400

Ось Y: [мм] 1.200

Ось Z: [мм] 1.350

Расстояние центр стола – ось шпинделя: [мм] 100 - 1.300

Расстояние поверхность стола – ось шпинделя: [мм] 100 - 1.450

Быстрый ход: (X/Y/Z) [м/мин] 50 / 50 / 50

Подача: (X/Y/Z) [м/мин] 50

Диапазон частоты вращения: [об/мин] 10.000

Двигатель шпинделя: [кВт] 30 / 25

Устройство смены инструмента

Крепление инструмента: ISO 50

Места для инструментов: 240

Система палет

Количество палет: 2

Размер палеты: [мм] 800 x 800

Макс. нагрузка на стол: [кг] 2.200

Круглый стол с ЧПУ

Индексация стола: 0,001°

Характеристики оборудования

Транспортер для удаления стружки Knoll

Внутреннее охлаждение (с принудительной циркуляцией СОЖ): [бар] 70

Контактная измерительная головка Renishaw OMP60

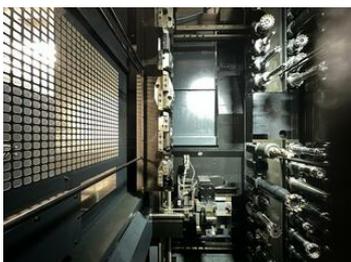
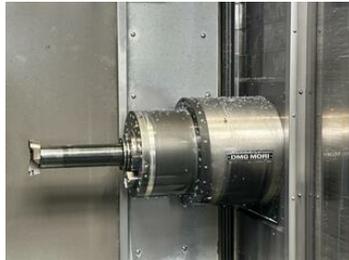
Система палет Fastems FPC-3000

Количество палет: 6

Занимаемая площадь (длина x ширина x высота): [м] 3,994 x 7,014 x 3,674

Масса машины: [кг] 28.000

Изображения



| 4 | |
|--------------------------|------------------------|
| MESSUNG | WELT. ZEITL. IN SEK. 0 |
| WELT. ZEITL. (SOLL/WERT) | 0 |
| WEINSTÜCK ZÄHLEN | 225,76 |
| SYSTEM | MAX. WELT. ZEITL. 0 |
| BEWEGB. HÖHE I.1 | 301,97 M 2,7 M 0 |
| BEWEGB. HÖHE I.2 | 23,90 M 0 M 0 |
| SPIN. DREHM. I.1 | 40007 M 20 M |
| SPIN. DREHM. I.2 | 3000 / 2 / 0 |
| SPIN. DREHM. I.3 | 0 |
| SPIN. DREHM. I.4 | 0 |



КОНТАКТ Tel: +49 (0) 611 5101990 Электронная почта: info@stenzel.de