



Index		Änderung		Datum		Name		XXX		Platz für Zeichnungsnummer	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 Abs. 2.1 vor.		Bezh.		11.01.2012		Stecher		Maßstab		1:10	
Oberflächen nach DIN ISO 1302		Gepr.						Auftrag-Nr.		Werkstoff	
roh		125		125		125		Benennung		Verfahrenwege	
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-mittel		125		125		125		Zachnung-Nr.		HDC 3000	
Benennm		dar		10		100		Zachnung-Nr.		021 068.00	
Anmer		10		100		1000		DIN		A0	
Zur Abweichung		+0.1		+0.2		+0.3		MASCHINENBAU		1 Bl.	
		+0.4		+0.5		+0.6					
		+0.7		+0.8		+0.9					
		+1.0		+1.2		+1.5					
		+2.0		+3.0		+4.0					