

Токарный станок Muratec MW 20G

Токарно-фрезерный центр с ЧПУ

Тип машины: Muratec MW 20G

Управление: Fanuc 16T

Год изготовления: 2004

Id 14107



Технические данные

| | |
|---------------------------------------|------------|
| количество шпинделей | 2 |
| Расстояние между осями шпинделя: [мм] | 440 |
| Патрон | 2 x 254 mm |

Главный шпиндель

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Диапазон частоты вращения: [об/мин] | 24 - 2.400 |
| Ось шпинделя: | JIS A2-6 |
| Приводная мощность: [кВт] | 2x 22/15 |
| Крутящий момент: [Нм] | 163 |

Количество револьверных приспособлений: 2

Места для инструментов: 2 x 10

Ось X: [мм] 190

Ось Z: [мм] 170

Подача: (X/Z) [м/мин] 24 / 24

Портальный погрузчик

Макс. масса заготовки: [кг] 2 x 6

Характеристики оборудования

Транспортер для удаления стружки

Work feeder WFL 14L-280II cap \varnothing 80-250 mm, 50 kg/pallet

Портальный погрузчик

tool monitoring software for both turrets

Различные крепления для инструмента

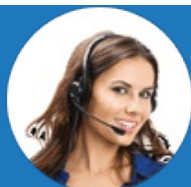
max. parts-Ø [mm] 200

макс. длина заготовки [mm] 120

Занимаемая площадь (длина x ширина x высота): [м] 4,8 x 2,7 x 2,4

Масса машины: [кг] 7.200

Изображения



КОНТАКТ Tel: +49 (0) 611 5101990 Электронная почта: info@stenzel.de