

Токарный станок TUR 1150 MN

Цикл контролируемой токарный станок

Тип машины: TUR 1150 MN

Год изготовления: 2008

Управление: Siemens 840 D

Имеется в наличии с: sofort / now

Id 14989



Технические данные

Макс. длина обточки: [мм] 3.000

Макс. Ø обточки над станиной: [мм] 1.150

Макс. Ø обточки над салазками: [мм] 700

Быстрый ход: (X/Z) [м/мин] 10 / 8

Ступени редуктора 2

Диапазон частоты вращения: [об/мин] 1: 2-200; 2: 180 - 900

Приводная мощность: [кВт] 56

Крутящий момент: [Нм] 8.250

Ось шпинделя: A2-15

Отверстие шпинделя: [мм] 140

Салазки 1

Planschieberverstellung 650 mm

Крепление инструмента: Parat mit 7 Einsätzen

Задняя бабка

Диаметр пиноли: [мм] 200

Пиноль МК 6

Ход пиноли: [мм] 150

Характеристики оборудования

Люнет feststehend

face plate [mm] 1.000

3-кулачковый патрон [mm] 400

Электрический маховик

Оборотный центра задней бабки

Изображения

